



Westfalen

Fiche produit Protadur® E 941 (Azote)

Désignation du produit	Protadur® E 941 (Azote)
État d'agrégation	gazeux, comprimé
Symbole chimique	N ₂
Dénomination chimique	N2
Pureté	99,999 %
Norme	n'est soumis à aucune norme
Propriétés	voir fiche de données de sécurité
Couleur de l'ogive	Noir (RAL 9005)

Pièces auxiliaires	Valeurs maximales
Humidité	4,0 ppm Vol.
Hydrocarbure	1,0 ppm Vol.
Monoxyde de carbone	5,0 ppm Vol.
Monoxyde d'azote + Dioxyde d'azote	5,0 ppm Vol.
Oxygène	3,0 ppm Vol.

Désignation	Numéro d'article	Type de bouteille	Volume du récipient/de la bouteille	Pression de vapeur/de remplissage	Contenu	Raccord robinet/ vanne	Propriétés
Protadur E 941 B10 2,0 m3	B02010110	acier	10,0 l	200,0 bar	2,0 m ³	NBN 226 Forme B	Cage
Protadur E 941 B30 5,84 m3	B02010130	acier	30,0 l	200,0 bar	5,84 m ³	NBN 226 Forme B	Cage
Protadur E 941 B50 10 m3	B02010150	acier	50,0 l	200,0 bar	10,0 m ³	NBN 226 Forme B	Cage
Protadur E 941 CV12 120 m3	B02010312	acier	600,0 l	200,0 bar	120,0 m ³	NBN 226 Forme B	Cage

Sauf indication contraire, la pression de remplissage et le contenu se réfère à 288,15 K (15°C) et une pression de 0,981 bar.

La fabrication est réalisée suivant les dispositions de la Directive Européenne 178/2002/CE et est conforme aux exigences en matière de pureté pour les additifs alimentaires suivant règlement (UE) 231/2012.



Données physiques		
ratios	Wobbeindex Wi	77,35 (-195,8) kWh m ⁻³
Point de sublimation	Chaleur de sublimation	808,6 kJ kg ⁻¹
	Température de sublimation	198,7 K (°C)
	Densité	1,25 kg m ⁻³
Etat liquide	Densité liquide	126,2 (-147,0) kg m ⁻³
	Chaleur latente de vaporisation	0,025 kJ kg ⁻¹
	Température d'ébullition	1,04 K (°C)
Etat gazeux	Chaleur spécifique (à 298,15 K et 1,013 bar)	63,2 (-210,0) kg m ⁻³
	Densité (à 273,15 K et 1,013 bar)	34 kg m ⁻³
	Conductivité thermique (à 288,15 K et 1,013 bar)	0,1253 kg m ⁻³
Point critique	Température	25,8 K (°C)
	Pression	APLC_28,APLC_29,APLC_34,APLC_31,APLC_36,APL bar

Les données, valeurs et instructions indiquées correspondent à l'état des connaissances au moment de l'impression dudit document. L'utilisateur est tenu de vérifier leur exactitude et leur intégralité en fonction de ses obligations.

État 02.09.2020