



Westfalen

Fiche produit Protadur® E 290 (Dioxyde de carbone)

Désignation du produit	Protadur® E 290 (Dioxyde de carbone)
État d'agrégation	liquéfié, sous pression
Symbole chimique	CO ₂
Dénomination chimique	CO ₂
Pureté	99,9 %
Norme	n'est soumis à aucune norme
Propriétés	voir fiche de données de sécurité
Couleur de l'ogive	Gris (RAL 7037)

Pièces auxiliaires	Valeurs maximales
Monoxyde de carbone	10,0 ppm Vol.
Humidité	20,0 ppm Vol.
Huile	5,0 mg kg ⁻¹
Acidité	correspond à (*)
Matériaux réducteurs, Phosphine, Sulfite	correspond à (*)

Désignation	Numéro d'article	Type de bouteille	Volume du récipient/de la bouteille	Pression de vapeur/de remplissage	Contenu	Raccord robinet/ vanne	Propriétés
Protadur E 290 B20 15,0 kg	S02000120	acier	20,0 l	51,0 bar	15,0 kg	DIN 477 No. 6	
Protadur E 290 B50 37,5 kg	S02000150	acier	50,0 l	51,0 bar	37,5 kg	DIN 477 No. 6	
Protadur E 290 CV12: 450 kg	S02000312	acier	600,0 l	51,0 bar	450,0 kg	DIN 477 No. 6	
Protadur E 290 B08 C: 6,0 kg consigne	S020012084	acier	8,0 l	51,0 bar	6,0 kg	DIN 477 No. 6	Cage
Protadur E 290 B10 C: 7,5 kg consigne	S020012104	acier	10,0 l	51,0 bar	7,5 kg	DIN 477 No. 6	Cage
Protadur E 290 B13 TC: 10,0 kg consigne	S0200121314	acier	13,0 l	51,0 bar	10,0 kg	DIN 477 No. 6	



Westfalen

Désignation	Numéro d'article	Type de bouteille	Volume du récipient/de la bouteille	Pression de vapeur/de remplissage	Contenu	Raccord robinet/ vanne	Propriétés
Protadur E 290 B13 C: 10,0 kg consigne	S020012134	acier	13,0 l	51,0 bar	10,0 kg	DIN 477 No. 6	Cage

Sauf indication contraire, la pression de vapeur se réfère à 288,15 K (15°C) et le contenu à 288,15 K (15°C) et 1,013 bar.

La fabrication est réalisée suivant les dispositions de la Directive Européenne 178/2002/CE et est conforme aux exigences en matière de pureté pour les additifs alimentaires suivant le règlement (UE) 231/2012 ainsi qu'aux exigences de l'EIGA/ISBT, Version

Applications typiques

- Dans la production de vins (gestion des process de fermentation)
- Pour le broyage à froid des épices
- pour pressage à froid (par ex. dans les huileries)
- Pour la carbonatation des boissons
- Pour le conditionnement sous gaz de protection

Données physiques

(*) Méthodes d'analyse et valeurs limites conformes au règlement (UE) n° 231/2012.

ratios	Masse molaire	44,01 g mol ⁻¹
Point de sublimation	Chaleur de sublimation	571,08 kJ kg ⁻¹
	Température de sublimation	194,65 (-78,5) K (°C)
	Densité	1562 kg m ⁻³
Etat gazeux	Chaleur spécifique (à 298,15 K et 1,013 bar)	0,83 kg m ⁻³
	Densité (à 273,15 K et 1,013 bar)	1,98 kg m ⁻³
	Conductivité thermique (à 288,15 K et 1,013 bar)	0,0157 kg m ⁻³
	Densité par rapport à l'air (à 288,15 K et 1,013 bar)	1,53
Point critique	Température	304,21 (31,1) K (°C)
	Pression	73,83 bar
	Densité	464 kg m ⁻³
Point triple	Pression de vapeur	5,185 bar
	Température	216,6 (-56,6) K (°C)
	Enthalpie de fusion	196,7 kJ kg ⁻¹

Les données, valeurs et instructions indiquées correspondent à l'état des connaissances au moment de l'impression dudit document. L'utilisateur est tenu de vérifier leur exactitude et leur intégralité en fonction de ses obligations.

État 02.09.2020