



**Westfalen**

## Fiche produit Gaz Laser II

Désignation du produit	Gaz Laser II
État d'agrégation	gazeux, comprimé
Propriétés	voir fiche de données de sécurité
Couleur de l'ogive	Vert clair (RAL 6018)

Composants	
Hélium	40,0 % Vol.
Azote	55,0 % Vol.
Dioxyde de carbone	5,0 % Vol.

Pièces auxiliaires		Valeurs maximales
Hydrocarbure		1,0 ppm Vol.
Humidité		5,0 ppm Vol.

Désignation	Numéro d'article	Type de bouteille	Volume du récipient/de la bouteille	Pression de vapeur/de remplissage	Contenu	Raccord robinet/vanne	Propriétés
Lasergaz II B50 BL 10,0 m3	S03810150	acier	50,0 l	200,0 bar	10,0 m <sup>3</sup>	DIN 477 No. 6 (W 21,80 x 1/14 LH)	

Sauf indication contraire, la pression de remplissage et le contenu se réfère à 288,15 K (15°C) et une pression de 1,013 bar.

### Applications typiques

- Pour le soudage, coupage, brasage, perçage, croutage, alliage et autres formes de travail des matériaux
- En chirurgie
- En science et en recherche
- Comme gaz résonateur laser

Les données, valeurs et instructions indiquées correspondent à l'état des connaissances au moment de l'impression dudit document. L'utilisateur est tenu de vérifier leur exactitude et leur intégralité en fonction de ses obligations.



**Westfalen**

État 14.11.2021