



Westfalen

Fiche produit Argon W 5

Désignation du produit	Argon W 5
État d'agrégation	gazeux, comprimé
Dénomination chimique	Aucune substance associée
Norme	EN ISO 14175
Propriétés	voir fiche de données de sécurité
Couleur de l'ogive	Rouge (RAL 3000)

Composants	
Argon	95,0 % Vol.
Hydrogène	5,0 % Vol.

Désignation	Numéro d'article	Type de bouteille	Volume du récipient/de la bouteille	Pression de vapeur/de remplissage	Contenu	Raccord robinet/ vanne	Propriétés
Argon W 5 B50 BL	S01450150	acier	50,0 l	200,0 bar	10,6 m ³	null (W 21,80 x 1/14 LH)	
Argon W 5 CV 12 CaBL	S01450312	acier	600,0 l	200,0 bar	126,0 m ³	DIN 477 No. 1 (W 21,80 x 1/14 LH)	

Sauf indication contraire, la pression de remplissage et le contenu se réfère à 288,15 K (15°C) et une pression de 1,013 bar.

Les mélanges Argon-hydrogène avec une teneur en hydrogène > 2,95 % Vol. sont hautement inflammables

Applications typiques

- Pour la protection envers
- Pour le soudage MIG
- Pour le soudage au plasma
- Pour le soudage TIG

Données physiques

Les mélanges d'argon W sont des gaz de protection pour le soudage à base d'argon - symbole chimique Ar - et d'hydrogène - symbole chimique H₂ -.



Westfalen

Données physiques

Pour les données physiques des composants : Cf. fiche de données produit des gaz purs concernés.

Les données, valeurs et instructions indiquées correspondent à l'état des connaissances au moment de l'impression dudit document. L'utilisateur est tenu de vérifier leur exactitude et leur intégralité en fonction de ses obligations.

État 14.11.2021