



## Produktdatenblatt Argon W 5

Produktbezeichnung	Argon W 5
Aggregatzustand	gasförmig, verdichtet
Chemische Bezeichnung	kein Stoff zugeordnet
Norm	EN ISO 14175
Eigenschaften	siehe Sicherheitsdatenblatt
Schulterfarbe	rot (RAL 3000)

Bestandteile	
Argon	95,0 Vol.-%
Wasserstoff	5,0 Vol.-%

Bezeichnung	Materialnummer	Flaschentyp	Flaschen- Behältervolumen	Dampfdruck/ Fülldruck	Inhalt	Ventil	Eigenschaften
Argon W 5 T50 MFI	S01450150	Stahl	50,0 l	200,0 bar	10,6 m <sup>3</sup>	null (W 21,80 x 1/14 LH)	
Argon W 5 12er MBdl	S01450312	Stahl	600,0 l	200,0 bar	126,0 m <sup>3</sup>	DIN 477 Nr. 1 (W 21,80 x 1/14 LH)	

Falls nicht anders vermerkt, bezieht sich der Fülldruck auf 288,15 K (15°C) und der Inhalt auf 288,15 K (15°C) und 1,013 bar.

Argon-Wasserstoff-Gemische mit einem Wasserstoffgehalt > 2,95 Vol.-% sind hochentzündlich.

### Typische Anwendungen

- zum Formieren
- zum MIG-Schweißen
- zum Plasmaschweißen
- zum WIG-Schweißen

### Physikalische Daten

Argon W - Gemische sind Schweißschutzgase aus Argon - chemisches Zeichen Ar - und Wasserstoff - chemisches Zeichen H<sub>2</sub> -.



# Westfalen

## Physikalische Daten

Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reinstgase.

---

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden sofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.

Stand 14.11.2021