



**Westfalen**

## Fiche produit Argon/Hélium 70/30

Désignation du produit	Argon/Hélium 70/30
État d'agrégation	gazeux, comprimé
Dénomination chimique	Aucune substance associée
Norme	EN ISO 14175
Propriétés	voir fiche de données de sécurité
Couleur de l'ogive	Vert clair (RAL 6018)

Composants	
Argon	70,0 % Vol.
Hélium	30,0 % Vol.

Désignation	Numéro d'article	Type de bouteille	Volume du récipient/de la bouteille	Pression de vapeur/de remplissage	Contenu	Raccord robinet/vanne	Propriétés
Argon/Hélium 70/30 B10 BL 2,1 m3	S02700110	acier	10,0 l	200,0 bar	2,1 m <sup>3</sup>	null (W 21,80 x 1/14)	
Argon/Hélium 70/30 B20 BL 4,3 m3	S02700120	acier	20,0 l	200,0 bar	4,3 m <sup>3</sup>	null (W 21,80 x 1/14)	
Argon/Hélium 70/30 B50 BL 10,5 m3	S02700150	acier	50,0 l	200,0 bar	10,155 m <sup>3</sup>	DIN 477 No. 6 (W 21,80 x 1/14)	
Argon/Hélium 70/30 CV12 CaBL 120,0 m3	S02700312	acier	600,0 l	200,0 bar	119,5 m <sup>3</sup>	null (W 21,80 x 1/14)	

Sauf indication contraire, la pression de remplissage et le contenu se réfère à 288,15 K (15°C) et une pression de 1,013 bar.

Applications typiques
■ Pour le soudage MIG
■ Pour le soudage au plasma
■ Pour le soudage TIG



# Westfalen

## Données physiques

les mélanges d'argon/hélium sont des gaz de protection pour le soudage fabriqués à partir d'argon - symbole chimique Ar - et d'hélium - symbole chimique He -.

Pour les données physiques des composants : Cf. fiche de données produit des gaz purs concernés.

Les données, valeurs et instructions indiquées correspondent à l'état des connaissances au moment de l'impression dudit document. L'utilisateur est tenu de vérifier leur exactitude et leur intégralité en fonction de ses obligations.

État 14.11.2021